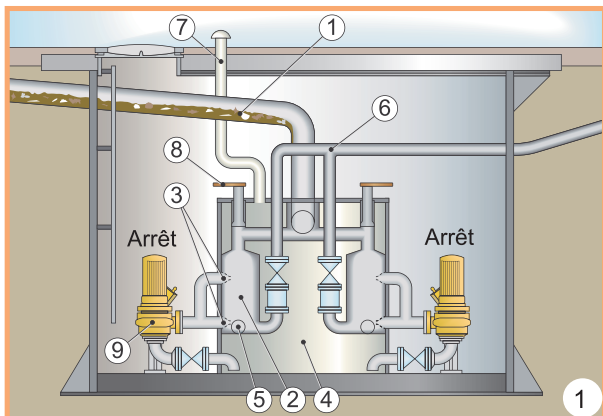
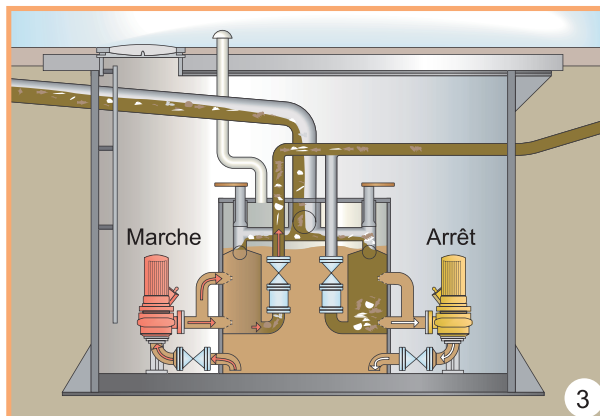


Fonctionnement



- 1 - Arrivée des effluents
- 2 - Réservoir séparateur de solides
- 3 - Griffes dégrilleuses
- 4 - Réservoir collecteur
- 5 - Sphère anti-retour
- 6 - Canalisation de refoulement
- 7 - Ventilation
- 8 - Vanne d'isolement
- 9 - Pompe FA

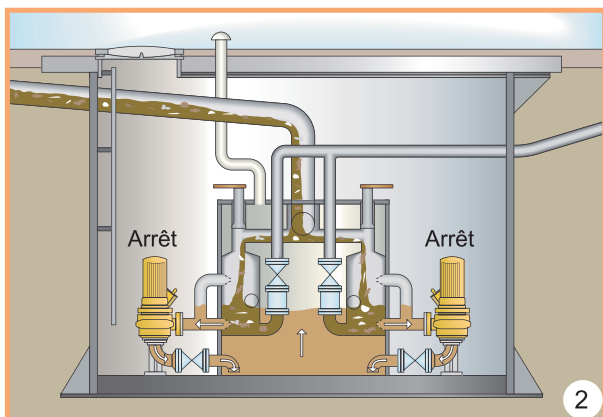
Les eaux usées arrivent par le collecteur (1) dans le réservoir séparateur de solides (2), elles traversent les griffes dégrilleuses (3) et la pompe à l'arrêt (9) en contresens.



Une fois le niveau « haut » du réservoir collecteur atteint, l'eau monte également dans les bacs séparateurs de solides (3) et la sphère anti-retour coupe automatiquement la conduite d'arrivée.

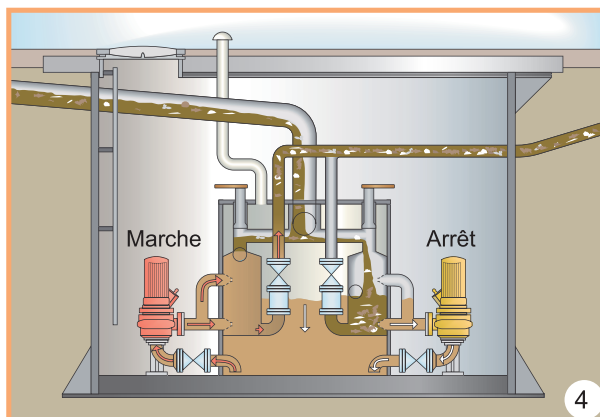
Simultanément la sonde IPAE placée dans le réservoir collecteur détecte le niveau « haut » et déclenche la mise en marche de l'une des deux pompes. L'eau dégrillée est alors refoulée dans le réservoir séparateur de solides.

Les grosses particules retenues dans ce réservoir sont alors évacuées avec l'eau pompée par la canalisation de refoulement.



Les grosses particules (lingettes, serpillières etc...) sont retenues par ces griffes dégrilleuses.

Les eaux usées « dégrillées » s'écoulent à travers la pompe et aboutissent dans le réservoir collecteur (4). Elles le remplissent - l'eau du réservoir collecteur est donc déjà dégrillée.



Lors de cette opération, les eaux usées qui arrivent sont dirigées vers l'autre bac séparateur.

Puis le cycle recommence avec alternance des pompes...